

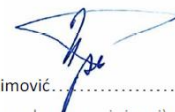
1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:
Druty żebrowane walcowane na zimno ze spajalnej stali w gatunku B500A o średnicy 5 ÷ 12,0 mm w postaci wyprostowanej lub w kręgach, do zbrojenia betonu (Drut żebrowany B500A, Pręt żebrowany B500A).
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego: **B500A**
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
Druty i pręty żebrowane B500A przeznaczone są do zbrojenia konstrukcji i elementów żelbetowych projektowanych według zasad określonych w PN-EN 1992-1-1:2008 dla klasy ciągliwości A, o charakterystycznej granicy plastyczności R_e 500 MPa. Przeznaczenie również do zastosowania w produkcji zgrzewanych siatek według PN-H-93247-2.
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu: **KWM Sp. z o.o. , ul. Portowa 3 , PL 66-470 Kostrzyn n. Odrą**
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: **nie dotyczy**
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **System oceny zgodności 1+**
7. Krajowa specyfikacja techniczna:
 - a. Polska Norma wyrobu:
PN-H-93247-1:2008 "Spajalna stal B500A do zbrojenia betonu. Część 1: Drut żebrowany"
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu; lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji
Zakłady Badań i Atestacji "Zetom" im. Prof. F. Stauba w Katowicach Sp. z o.o. – Jednostka akredytowana numer AC005, Krajowy Certyfikat stałości właściwości użytkowych Nr 005-UWB-089.
 - b. Krajowa ocena techniczna: **nie dotyczy**
Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: **nie dotyczy**
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: **nie dotyczy**
8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe						
Skład chemiczny	Według analizy	Wagowa zawartość pierwiastków [%]					
		C	N	S	P	Cu	S
	Wytopowa	≤ 0,18	≤ 0,012	≤ 0,050	≤ 0,050	≤ 0,60	≤ 0,050
	Wyrobu	≤ 0,20	≤ 0,013	≤ 0,055	≤ 0,055	≤ 0,65	≤ 0,055
Spawalność	równoważnik węgla $C_{eq, max} \leq 0,52$						
Granica plastyczności $R_e, R_{p0,2}$ [MPa]	≥ 500						
Stosunek $R_m / R_{p0,2}$	≥ 1,05; Dla wyrobów o średnicy < niż 6 mm 1,03						
Wydłużenie całkowite przy maksymalnej sile A_{gt} [%]	≥ 2,5; Dla wyrobów o średnicy < niż 6 mm >2						
Wytrzymałość na zmęczenie przy amplitudzie 160 MPa częstotliwość do 200 Hz, naprężeniu 300 MPa	ilość cykli ≥ 2x10 ⁶						
Podatność na odginanie o kąt 20° po zginaniu o kąt 90° i starzeniu w 100° C przez 1h ^{+15min} _{0min}	brak pęknięć						
Masa nominalna [kg/m]	średnica	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	
Według Tabeli 6 i 7; norma PN-H-93247-1:2008; strona 12	masa	0,154±6%	0,222±6%	0,395±4,5%	0,617±4,5%	0,888±4,5%	
Minimalny współczynnik uźebrowania f_R	średnica	Od 5 do 6 mm	Od 6,5 do 9 mm	Od 9,5 do 11 mm	11,5 i powyżej mm		
	f_R	0,039	0,045	0,052	0,056		

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

.....Kostrzyn nad Odrą, 31.05.2019r.

(miejsce i data wystawienia)



..... Ismet Hadžiselimović
(imię i nazwisko i podpis osoby upoważnionej)